PACKAGE MATERIAL AND METHOD FOR SMOKING PRODUCT

Patent number:

JP58183082

Publication date:

1983-10-26

Inventor:

UIRIAMU EFU OOUENZU

Applicant:

OLIN MATHIESON

Classification:

- international:

A24B3/14; A24B15/16; B65D85/10; D21H5/16

- european:

Application number: JP19830021378 19830210 Priority number(s): US19820366315 19820407

Abstract not available for JP58183082 Abstract of correspondent: **US4450847**

A wrapper for smoking articles such as cigarettes, cigars and the like containing precipitated amorphous magr hydroxide gel. Other components of the filler for the wrapper can be either an unreactive grade of magnesium calcium carbonate. For the most effective reduction in sidestream tar and visible sidestream smoke the basis of the paper should be between 30 g/M2 and 100 g/M2. The filler should constitute 30% to 60% of the total she weight. The precipitated magnesium hydroxide gel should be present to the extent of approximately 5% to 50% weight of the total filler and preferably between 10% and 25%.

Also published a

US44508 GB21189 FI824321 ES85030

DE32473

more >>

19日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公告

⑩特 許公 報(B2)

昭63 - 37621

@Int Cl 1

識別記号

厅内整理番号

❷❷公告 昭和63年(1988) 7月26日

A 24 D D 21 H 1/02 5/16

7329-4B Z-7633-4L

発明の数 3 (全6頁)

❷発明の名称 喫煙製品用包装材及び方法

> 刨特 願 昭58-21378

⑥公 開 昭58-183082

22日 願 昭58(1983) 2月10日 ❸昭58(1983)10月26日

優先権主張 1982年4月7日33米国(US)366315

⑫発 明 者 ウイリアム・エフ・オ ーウエンズ

アメリカ合衆国ノースカロライナ州28765ピズガ・フォレ

スト・ポツクス365

创出 願 人 オリン・コーポレーシ ョン

アメリカ合衆国ノースカロライナ州ピズガ・フォレスト

(番地なし)

砂代 理 人 弁理士 中 村 外3名 稔

審 査 官 後 藤 # 次

1

2

動特許額求の節囲

1 セルロース系シートのセンイ上に被覆又は塗 布された、沈殿したばかりの無定形水酸化マグネ シウムゲルを全充塡料の5~50重量%含有する該 材。

- 2 該沈殿した無定形水酸化マグネシウムゲル以 外の充塡料が非反応性級の酸化マグネシウム又は 炭酸カルシウム又はその両者を含む、特許請求の 範囲第1項記載の包装材。
- 3 その沈殿した無定形水酸化マグネシウムゲル が全充塡料の10~25重量%を構成する、特許請求 の範囲第1項記載の包装材。
- 4 該沈殿した無定形水酸化マグネシウムゲル以 外の充塡料が非反応性級の酸化マグネシウム又は 15 炭酸カルシウム又はその両者を含み、そのシート の坪量が30~100 8/㎡であり、その充塡料が全 シート重量の30~60%を構成し、その沈殿した水 酸化マグネシウムが全充塡料の5~50重量%存在 している、特許請求の範囲第1項記載の包装材。
- 5 そのセルロース系シートが紙巻煙草用紙であ る特許請求の範囲第1項記載の包装材。
- 6 そのセルロース系シートが葉巻煙草用包装材 である特許請求の範囲第1項記載の包装材。
- ウムを含有する特許請求の範囲第1項配載の包装

材。

- 8 タバコ内容物とそのタバコ内容物用の包装材 とからなる喫煙製品であつて、その包装材がセル ロース系シートのセンイ上に被覆又は塗布された セルロース系シートからなる、喫煙製品用の包装 5 沈殿したばかりの無定形水酸化マグネシウムゲル を全充塡料の5~50重量%含有する該セルロース 系シートからなる喫煙製品。
 - 9 該沈殿した無定形水酸化マグネシウムゲル以 外の充塡料が非反応性級の酸化マグネシウム又は 10 炭酸カルシウム又はその両者を含む、特許請求の 範囲第8項記載の喫煙製品。
 - 10 その沈殿した無定形水酸化マグネシウムゲ ルが全充塡料の10~25重量%を構成する、特許請 求の範囲第8項記載の喫煙製品。
 - 11 該沈殿した無定形水酸化マグネシウムゲル 以外の充塡料が非反応性級の酸化マグネシウム又 は炭酸カルシウム又はその両者を含み、そのシー トの坪量が30~100 8 / ㎡である特許請求の範囲 第8項記載の喫煙製品。
 - 12 更にその包装材中に化学助剤として2~8 重量%の酢酸カリウムを含む特許請求の範囲第8 項記載の喫煙製品。
- 13 喫煙製品中のタバコ内容物を、可燃性セル ロースシートのセンイ上に被覆又は塗布された沈 7 更に化学助剤として2~8重量%の酢酸カリ 25 殿したばかりの無定形水酸化マグネシウムゲルを 全充塡料の5~50重量%の量で該可燃性セルロー

スシート中に含むことからなる、喫煙製品から発 生する可視副流煙を減少させる方法。

- 14 該沈殿した無定形水酸化マグネシウムゲル 以外の充塡料が非反応性級の酸化マグネシウム又 の範囲第13項記載の方法。
- 15 その沈殿した無定形水酸化マグネシウムゲ ルが全充塡料の10~25重量%を構成する特許請求 の範囲第13項記載の方法。
- の酢酸カリウムを添加又は生成させることを含 む、特許請求の範囲第13項記載の方法。

発明の詳細な説明

本発明は、一般的には、紙巻煙草、葉巻煙草な 装材に関する。もつと詳細には、単独で或は慣用 の外装材と組合せて包装材として使用され、静的 に燃焼している間に喫煙製品から通常発生する可 視副流煙の量を著しく減少させ、これまでに開発 された可視副流煙の減少された喫煙製品よりも灰 20 なフレーク状の色のわるい灰を与える。 の外観を著しく改善する、喫煙製品用の改善され た包装材に関する。

紙巻煙草或は葉巻煙草のような喫煙製品に関連 した問題は、静的に燃焼している間、例えば喫煙 火がついたまま灰皿に置かれている時に放出され る副流煙の量である。静的に燃焼している間に紙 巻煙草のような喫煙製品から放出される可視副流 煙はその無駄に燃えている紙巻煙草の近傍にいる 非喫煙者に対して刺激的であり不快感を与える。

これまでに開発された可視副流煙の減少された 包装材に関する問題は、それらの包装材料が好ま しくない灰化特性(すなわち紙巻煙草が燃えたと きに生成する灰の状態がフレーク状となり、及 び/又は色の悪い灰が生成すること)を有するこ とであつた。可視副流煙を減少させ且つ包装材の 灰化特性を改良するために種々のメカニズムが喫 煙製品に取入れられたが今日までどれもこれらの 両方の問題を克服するのに商業的に成功していな 610

おそらく可視副流煙を減少させる最も有効な手 段は、今日までのところ米国特許第4231377号に 開示されたものであり、該特許には、少くとも15 重量%の酸化マグネシウム又はその水和物及び少

くとも0.5重量%の特定の化学助剤、例えばアル カリ金属の酢酸塩、炭酸塩、クエン酸塩、硝酸塩 又は酒石酸塩を含む、紙巻煙草、葉巻煙草などの ような喫煙製品用の包装材が記載されている。酸 は炭酸カルシウム又はその両者を含む、特許請求 5 化マグネシウム又はその水和物と上記の何れかの 化学助剤との組合せはその包装材を使用する喫煙 製品から静的燃焼中に発生する可視副流煙を著し く減少させる。その包装材は、完成紙料中の充塡 料として慣用の紙巻煙草用紙に配合された酸化マ 16 更にそのシートのセンイ上に2~8重量% 10 グネシウム及び助剤を有する該慣用の紙巻煙草用 紙からなりうる。或はそれらの添加物、すなわち 前記酸化マグネシウム及び助剤の何れか又は両方 を被覆として紙に塗布してもよい。それらの添加 物を含む包装材は喫煙製品用の慣用包装材の代り どのような喫煙製品及びそのタバコ内容物用の包 15 に使用することも、或は紙巻煙草用紙又は葉巻煙 草用包装材の慣用外装材との組合せでタバコ内容 物用の内装材として使用することもできる。上記 特許明細書に記載された包装材は副流煙を減少さ せるのに極めて有効であるが、終始一貫して不快

米国特許第2733720号明細書にはもつと固型の 灰を与えるように或種の紙巻煙草用紙中に微量の アスペストセンイを使用することが閉示されてい る。これらのセンイは確かに紙からの灰を改良す 製品が無駄に燃えて喫煙者に吸われていない時や 25 る機能を果すであろうが、アスベストの吸入の危 険性に関する現在の知識に照して紙巻煙草に用い ることは全く許容されない。同様に、米国特許第 2890704号及び2998012号明細書には織つたガラス センイからなる紙巻煙草用包装材が開示されてい 30 る。酸化マグネシウムの充塡された紙に添加され たガラスセンイは許容されうる固型の灰を与える ことが示されている。しかしながらこれらもまた 紙巻煙草製造業者には許容されない。

> 紙巻煙草用紙の充塡料成分として水酸化マグネ 35 シウムを無定形ゲルの形で使用すると灰の外観と 副流煙の減少を改善することが今や発見された。 好適な形の水酸化マグネシウムは、可溶性マグネ シウム塩の溶液にアルカリを添加して水酸化物ゲ ルの沈殿を完成させる条件を制御することによつ 40 て製造されうる。

本発明は紙巻煙草用紙の全充塡料の5~50重量 %の量で沈殿した水酸化マグネシウムゲルを使用 することからなる。充塡料のその他の成分は非反 応性級の酸化マグネシウム及び (又は) 炭酸カル

シウムでありうる。ここで非反応性級の酸化マグ ネシウムとは、微細に、例えば1µ以下の粒径に 粉砕された酸化マグネシウムであり、他の酸化マ グネシウムよりも非反応性に処理されているもの をいう。副流タール及び可視副流煙を最も有効に 5 減少させるためには、その紙の坪量は30~100 8/㎡でなければならない。充塡料は全シート重 量の30~60%を構成すべきである。沈殿した水酸 化マグネシウムゲルは全充塡料重量の約5~50 %、好適には10~25%程度存在すべきである。

本発明によれば、好適には他の特定の充塡料と 組合された少くとも5重量%の水酸化マグネシウ ムゲルが配合されており、それでその組合せが静 的燃焼中喫煙製品から発生する可視副流煙を著し る、紙巻煙草、葉巻煙草などのような喫煙製品用 の包装材が提供される。最良の結果を得るために は米国特許第4231377号明細書に記載の化学助剤 のような 1 種又はそれ以上の燃焼薬品も包装材中 観を達成すべきである。本発明による包装材は水 酸化マグネシウムゲル及びその他の充填料を包装 材パルプ完成紙料中に配合することによつて製造 されても、それらの添加物を被覆物として包装材 に塗布してもよい。紙巻煙草用紙の場合、それら 25 は充分量の上記ゲルを添加したパルブ化木材又は 亜麻センイのような通常の完成紙料を用いて製造 されうる。水酸化マグネシウムゲルは単独でも、 酸化マグネシウム及び(又は)炭酸カルシウムの ような他の慣用の充塡料と組合せてでも使用でき 30 る。センイパルプの完成紙料と充塡料とは次いで 慣用の製紙機械を紙シートを作るために使用され る。本発明の副流煙阻止剤であつて灰の外観を改 善する水酸化マグネシウムゲル組成物は、製紙機 が製造された後に別個の処理操作として塗布され うる。同様に水酸化マグネシウムゲルは充填料と して完成紙料中に用いる代りに紙が作られた後に グラピア又はその他の慣用被覆技術を用いて被覆 物として完成した紙に塗布されうる。包装材が製 造される個々のセンイ完成紙料は臨界的ではな く、製紙に用いられる全てのセルロース系センイ パルプが使用されうる。紙巻煙草用紙の紙包装材 又は葉巻煙草包装材の製造に用いられるタバコ材

料を作るために慣用されるセンイパルブが好適で ある。即ち、完成紙料は木材及び亜麻センイに加 えてパルプ化されたタバコの茎又は幹であつてよ く、そこに水酸化マグネシウムゲルが添加され、 また酸化マグネシウム及び(又は)炭酸カルシウ ムが葉巻煙草用包装用の再構成タバコシートの製 造に用いられる完成紙料に使用されうる。

本発明に従つて、他の充填料を伴つて、或はそ れを伴わずに水酸化マグネシウムゲルを含む喫煙 10 製品用包装材は紙巻煙草又は葉巻煙草のタバコ内 容物用の通常の外装材の下の内装材として使用さ れうる。慣用の紙巻煙草用紙、及び好適には極め て多孔質な、又は穿孔された紙巻煙草用紙又は葉 巻煙草用包装材が喫煙製品用の外装材として使用 く減少させるように作用し、且つ灰化を改善す 15 される。こうした組合せは満足な製品を製造する のに必要なタバコ<u>重量</u>を減少させ、巻タバコの硬 さを増大させ、しかも紙巻煙草又は葉巻煙草の外 観を変えない。本発明に従つて充塡料を含む包装 材は喫煙製品用の単一包装材としても使用されう に存在させて副流煙の最高の減少と最良の灰の外 20 る。紙巻煙草について単一包装だけが使用され る。場合には高い坪量の紙を用いることが特に望 ましい。本発明で用いる充塡料は実質的に白色で あり、従つて紙巻煙草用紙の外観を変えない(こ のことは特に重要である)。

> 本発明による包装材を使用した喫煙製品におい て副流粒状物質量の少くとも20%の減少が達成さ れ、包装材中に使用される水酸化マグネシウムゲ ル、その他の充塡料及び化学薬品の組合せに応じ て75%又はそれ以上の減少が達成されうる。

可溶性マグネシウム塩の溶液にアルカリを添加 して水酸化物の沈殿を生成させる条件を注意深く 制御することによつて、微粒径の水酸化マグネシ ウムを製造することができる。海水又はブライン からマグネシウムを回収する場合には、石灰又は 械のサイズプレスの時点で紙に塗布されるか、紙 35 ドロマイト石灰を連続法において使用し、この連 続法では結晶の成長用の最初の種を得るために予 め形成された水酸化物が加えられる。次に、粒径 を制御するために反応槽流出液の一部を連続的に 再循環する。普通の商業的な回収プロセスでは、 40 生成物が容易に脱水されるような点まで結晶が成 長する。脱水工程では可溶性では可溶性不純物が 除去される。精製された生成物粒子を湿式磨砕し てその粒径を小さくしたとしても、なお本発明の 実施に使用するには該粒径は大き過ぎる。しかし

ながら、粒径を増加させるに必要な何れの工程を も採ることなく、マグネシウム塩の溶液を水溶液 アルカリの溶液と混合すると溶液から水酸化マグ ネシウムは無定形ゲルとして生生成する。この水 酸マグネシウムの物理形状は、最小のパラパラの 5 結晶性粒子の分散系とは全く異なるものである。 紙の中又は上へのこれらのゲルの沈着は紙のセン イと緊密な接触及び(又は)より完全な被覆を与 えるであろうということが見出された。即ち、紙 の中の水酸化マグネシウムの比較的低いレベルに 10 グネシウム塩とアルカリとの反応の副生物として おいて副流煙の所望の減少が達成されうる。更に ゲル状の水酸化マグネシウムを用いることの主な 利点は灰の色と灰の固体性が改善され、その結果 として許容されうる紙巻煙草用紙がもたらされる ことである。

本発明書において"水酸化マグネシウムゲル" という用語は、液体と極めて緊密に結合した小粒 子の凝集体からなる外見上均質な物質又は分散体 を意味し、本発明で使用される濃度においてはこ のゲルは実際上、水性媒中に浮遊するフロックに 20 る。 解体される。

本発明は紙巻煙草用紙の充填料に微量の沈殿し たばかりの水酸化マグネシウムゲルを使用するこ とからなる。充塡料のその他の成分は非反応性級 の酸化マグネシウム又は炭酸カルシウムでありう 25 よりも副流煙の量を減少させるのに有効であるこ る。副流タール及び可視副流煙を最も効果的に減 少させるために紙の坪園は30~100 € / ㎡でなく てはならない。充塡料は全シート重量の30~60% を構成すべきである。沈殿した水酸化マグネシウ ~25重量%程度で存在すべきである。

沈殿した水酸化マグネシウムゲルを紙に混入さ せるために種々の方法が使用されうる。その水酸 化物は別個の操作で、例えば酢酸マグネシウムの 溶液に水酸化ナトリウムを添加することによつて 35 リウム溶液で処理し、タバコKentucky Referee 沈殿されうる。生じたゲルの適正量を紙完成紙料 の他成分と混合する。或は、沈殿をセンイ、値の 充塡料成分、又は両者の存在下に行いうる。もう 一つの仕方は主要な充塡料成分を既に含んだ紙を 先ずマグネシウム塩溶液で、次に水酸化ナトリウ 40 ム又は水酸化カリウムのようなアルカリの溶液で 処理することである。こうして処理は、中間乾燥 を行つても行なわなくても、連続するサイズプレ ス操作によって都合よく行われうる。

燃焼薬品即ち化学助剤は一般に製紙機械でのサ イズプレスの際に適正な溶液で処理することによ って紙に添加されよう。紙の中の助剤の濃度は処 理溶液の濃度を調節することで制御されうる。酢 酸カリウムの場合、例えば紙の中に2~8重量 %、好適には3~6重量%の濃度が最良の結果を 与えることが見出された。予め生成された紙の中 及び(又は)上に水酸化マグネシウムゲルが沈殿 させられる本発明の態様において、化学助剤はマ 誘導されるであろう。即ち、酢酸マグネシウムと 水酸化カリウムとの反応は水酸化マグネシウムと 共生成物として酢酸カリウムを生じる。

以下の諸例は本発明の種々な態様を例示する。 一般に、慣用の紙巻煙草用紙に包まれたタバコ であるKentucky Referee/R3は紙巻煙草 1 本当 り22~30mgの範囲で副流粒状物質量を与えるであ ろう。これらの量は以下に述べる表Ⅰ、Ⅱ及びⅢ を考慮する際に"対照量"と考えられるべきであ

1

本例は製紙操作に先立つて、或はその最中にゲ ルとして沈殿された水酸化マグネシウムが、予め 生成された水酸化マグネシウムの微粒子の分散体 とを示す。

本例に使用された全ての紙は50%の全充塡料を 有する100 g / ㎡の亜麻手漉シートであつた。充 塡料の主要成分はMartin-Marietta社製造の非 ムゲルは全充塡料の約5~50重量%、好適には10 30 反応性級の酸化マグネシウム(商品名マグケム10 (MagChem 10) である。その他の成分は水酸化 マグネシウムであつた。表Ⅰは充塡剤中の水酸化 マグネシウムの濃度及びその給源を示す。

> 使用に先だつて、各々の紙を0.3%の酢酸ナト 1R3の重量にマッチするような重量でタバコを巻 き、表一1に示す副流煙試験を行つた。

9 Ι

充塡料中の ルg(OH)』の 重量%	給源	Greiner 多孔度 (秒/50ml)	副流ター ル (mg/紙巻 煙草)	平均燃 焼時間 (分)
25	A*	15.5	13.7	8.9
15	B**	23.0	10.4	***
10	B**	17.0	10.8	14.9
10	B**	8.5	12.3	12.6
5	B**	7.5	13.6	11.3

* 1 μ以下の平均粒径に微細化された Dow MHT-60。(ダウケミカル カンパニ ーによつて製造販売されている酸化マ グネシウム、以下同じ)

** マグケム10、センイ及び水酸化ナト リウムの混合物に酢酸マグネシウムを 添加して沈殿させたもの。

*** 記録なし。

本例はマグケム10で得られたと同様な副流ター ウムを用いて達成されうることを示す。また、沈 殿が亜麻センイの存在下に行われようと行われま いと副流タールの著しい減少が達成されうること も示している。

例1におけるように全ての手旋シートは50%全 25 紙巻煙草の副流タール量を与えた。 充塡料を有する100分/㎡の坪量をもつていた。 全ての試験用紙巻煙草を巻くのに使用する前に 3.0%の酢酸ナトリウムで処理した。これらの手 **搬シート中に用いられた炭酸カルシウムは** Mississippi Lime Company製造のもので約2μの 30 を与えるが、燃焼速度に及ぼす一層顕著な効果の 平均粒径をもつていた。表Ⅱは充塡料中の水酸化 マグネシウムの濃度及びその給源を示す。

	麦		П	
充塡料中の Mg(OH)。の 重量%	給源	Greiner 多孔度 (秒/50nl)	副流ター ル (mg/紙巻 煙草)	平均燃 焼時間 (分)
25	A*	13.7	13.1	8.9
15	B**	23.0	10.1	12.8
15	C***	19.2	10.9	13.0

* 1 μ以下の平均粒径まで微細化され たDow MHT-60。

** ブレンダ中で炭酸カルシウムの存在 下に酢酸マグネシウム溶液から沈殿さ

れたもの。

*** 急速に撹拌しながらセンイ及び炭酸 カルシウムの存在下に酢酸マグネシウ ム溶液から沈殿させたもの。

10

5 例 3

本例は、ゲル状の水酸化マグネシウムが予め生 成された紙の中又は上に直接沈殿させられた場合 に副流タールの量を減少させるのに有効であるこ とを示す。

坪量が1008/㎡で充塡料として50%の未反応 酸化マグネシウム(マグケム10)を含む亜麻の手 酢酸マグネシウム溶液で処理した。次いでその紙 片を乾燥し、2回目のサイズプレス通過中に6.25 15 %水酸化カリウム溶液で処理し、再び乾燥した。 これらの処理によつて重量が20%増加した。酢酸 マグネシウムと2当量の水酸化カリウムとの反応 によつて製造された酢酸カリウムの重量は沈殿し た水酸化マグネシウムの重量の3.4倍である。即 ルの減少が、主要な充塡料成分として炭酸カルシ 20 ち上述の処理された手捷シートの場合にこの反応 が完結したとしても重量の20%増加の僅か一部だ けが沈殿した水酸化マグネシウムゲルの存在によ るものであろう。この処理された紙で巻いた紙巻 煙草は85mg/分の静的燃焼速度を持ち、12.6mg/

本例では、紙センイの存在下での酸化マグネシ ウムの沈殿がセンイの存在しない場合よりもほん の僅かに低い紙巻煙草1本当りの全副流タール量 ために副流煙の発生速度、即ち可視副流煙は著し く減少されることが理解される。

本例の手旋シートはやはり50%全充塡料をもつ 1009/㎡の坪量をもつていた。この充塡料は87 35 %のマグケム10、即ち不活性酸化マグネシウムと 13℃の水酸化マグネシウムとを含有した。センイ 上への沈殿はセンイスラリへの酸化マグネシウム の添加とそれに続く水酸化マグネシウムゲルの沈 殿に必要な量の水酸化ナトリウム溶液の添加によ 40 つて実施された。

この操作は穏かに攪拌されながら行われ、約4 分間続けられた。混合物を手煙シート製造に用い る前に30分間静置した。センイ不在下の沈殿は、 水酸化マグネシウムゲルスラリを亜麻センイ及び

10

マグケス10と組合せる前に、生成しうる全ての凝 集体の大きさを減少させるためにブレンダー中で 行われた。

両タイプの手漉シートの細片を、発煙試験用紙 示的な諸例から極めて明白である。当業界の熟練 巻煙草を巻くのに使用する前に6%の酢酸カリウ 5 者には多くの変更が明らかとなるであろうし、本 ム溶液で処理した。試験結果を表面に表示する。 発明はここに示された好適な態様に限定された

沈殿の形 式	Greiner 多 孔度 (秒/50ml)	副流タール (mg/紙巻煙 草)	燃焼 時間 (分)	副タル (mg/ 分)
センイ存 在下	12.1	9.3	11.5	0.81
4117	12 6	0.6	0.4	1 00

本発明に従って、非反応性級の酸化マグネシウ 15

12

ム又は炭酸カルシウムと組合せて無定形の水酸化マグネシウムゲルを含む、紙巻煙草及び葉巻煙草のような喫煙製品用の包装材の有効性は上述の例示的な諸例から極めて明白である。当業界の熟練者には多くの変更が明らかとなるであろうし、本発明はここに示された好適な態様に限定されない。特許請求の範囲に示された本発明の要旨と範囲とから違背することなく種々の変更と変化とがなされうる。